

oni

разумная
автоматика

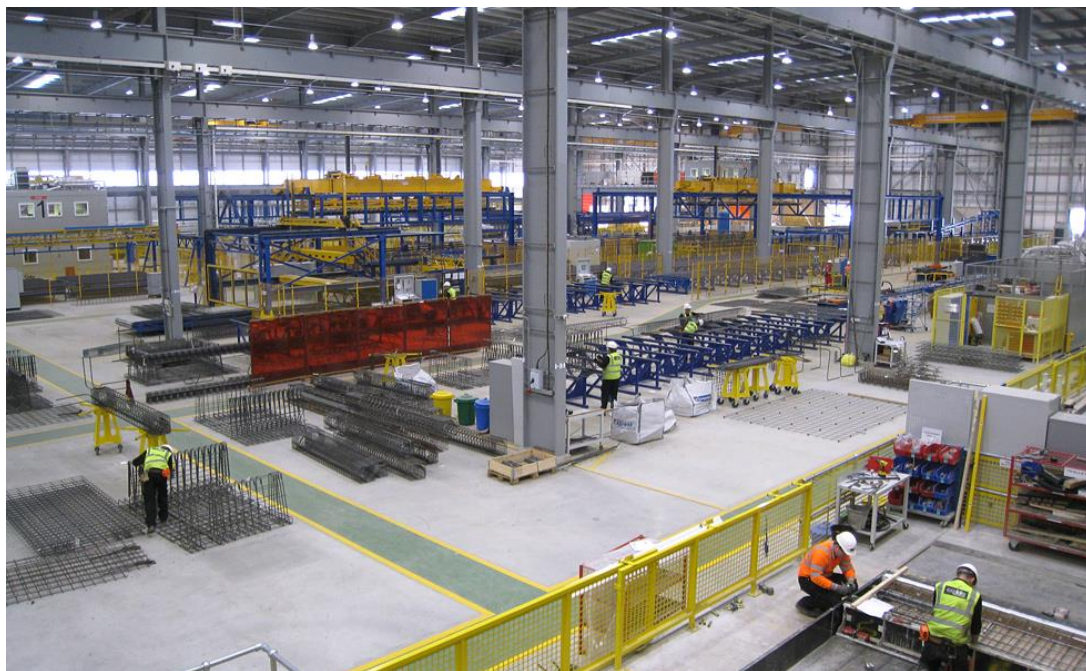
Опыт применения Преобразователей Частоты ONI

Основа системы
www.oni-system.com

Предприятие: Нарофоминский строительный завод

Применение:

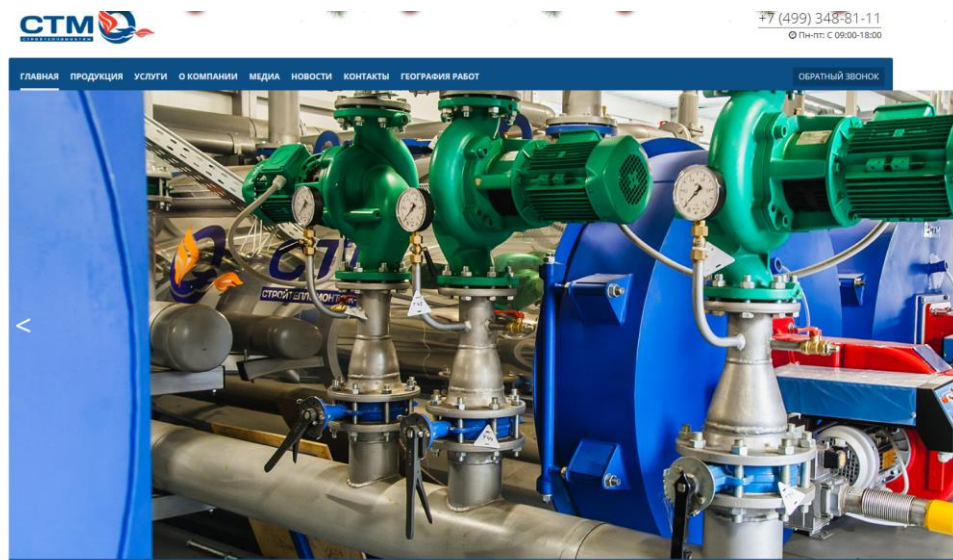
Управление шлифовальным станком. Преобразователь установлен для снижения потребления энергии и исключения просадки скорости вращения шлифовальных головок при соприкосновении с обрабатываемым изделием.



Предприятие: ООО Стройтепломонтаж

Направление: производство
блочных
котельных

Применение ПЧ: управление
насосами с использованием
ПИД-регулятора для
автоматического поддержания
установленного давления в
системе.



Предприятие: Новгородский
мыловаренный завод

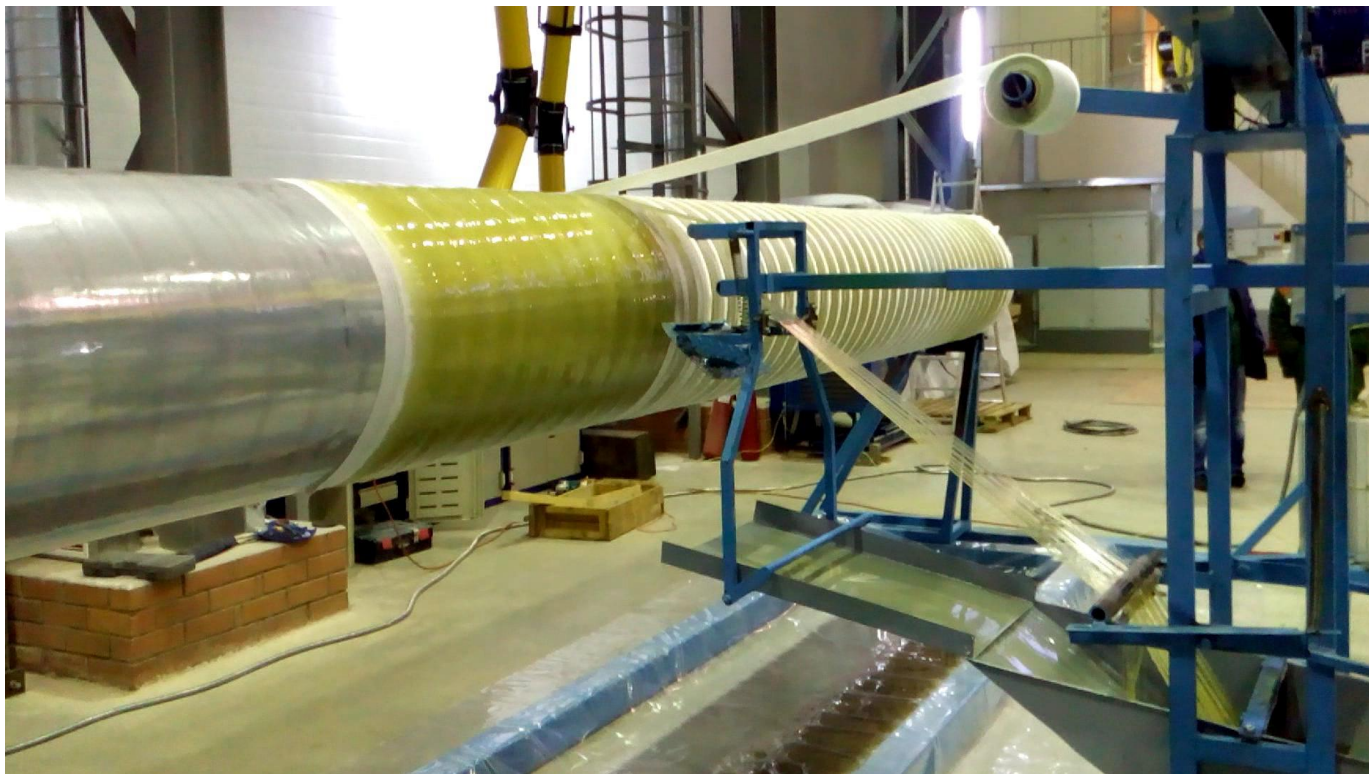
Применение ПЧ:

оборудованием для
формовки мыльных
брусков и
оборудованием для
нанесения фигурных
штампов на
продукцию.
ПЧ позволяет точно
регулировать глубину
штамповки и
параметры работы
формующих шнеков.
Так же были
устранены
повышенные
вибрации и
перегрузки сети



Предприятие: «Безопасные технологии», г. Санкт
Петербург

Применение ПЧ:
управление станком
для обрaмления
труб,
установленным на
подвижной
тележке. ПЧ
обеспечивает
равномерную, без
перекосов и
перетяжки намотку
изоляционного
материала.



Предприятие: Экструдерное производство, г. Пятигорск.

Применение ПЧ: ПЧ установлен на экструдере для изготовления пластиковых изделий. ПЧ установлен вместо Schneider Altivar ATV 212. ПЧ ONI ~ в 2 раза меньше по размерам. Это позволило обеспечить экономии места в шкафу и оптимальный тепловой режим.



Предприятие:  г. Санкт-Петербург,

Применение ПЧ:

Управление
двигателями
вентиляторов в системе
вентиляции воздуха в ТЦ



oni

разумная
автоматика

www.oni-system.com